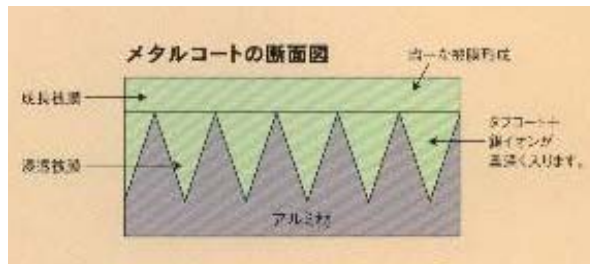


メタル・タフコート

メタルコート

銀イオンを電解含浸下新しい皮膜。

- | | |
|-------------|---|
| 電気導電性 | — 導電性が優れているので、静電破壊防止対策器に最適です。 |
| 熱伝導性 | — 熱の伝導性に優れた皮膜で、剥離やクラックが発生しません。 |
| 面精度・潤滑性 | — タフコートと同様に均一な皮膜を形成することが出来、摩擦熱の発生が少ないので摺動部の部品加工に最適です。 |
| 耐蝕性・耐摩耗性・硬度 | — タフコートと同様に酸化被膜により優れた性能を発揮します。 |
| 抗菌性 | — 銀イオンによる抗菌効果が優れています。 |
| 用途 | — 食品加工用機械部品・静電対策器・医薬品・化粧品機械部品・医療用機器
家電関係部品・その他硬さ、滑り、耐摩耗性を必要とする部品 |



タフコート

陽極酸化被膜と共に電解液に含まれる特殊合成樹脂が重合し、両者が複合して強靱且つ緻密な複合膜を形成する。

- | | |
|-----------------|---|
| 面精度 | — アルミダイカスト、鋳物素材が持つ面精度を変えることなく、完全に均一皮膜を形成する。 |
| 潤滑性・耐摩耗性 | — 潤滑性が優秀で、摩擦係数を低くし、耐摩耗性に優れています。 |
| 耐蝕性 | — 特殊陽極酸化被膜なので鍍金や塗装とは異なり剥離することなく、ピンホール、クラック等の発生も無く、特殊合成樹脂の重合により、耐薬品性、耐食性に優れています。 |
| 機密性 | — タフコートは含浸効果があり、含浸処理工程の省略になります。鋳物巣のある、アルミダイカストの機密性アップに最適です。 |
| 硬度・耐熱性
電気絶縁性 | — 硬さHV450～480で従来の硬質アルマイトを(HV300程度)上回る性能を有しており、耐熱性、絶縁特性にも優れております。 |
| 材質・膜厚・染色 | — 屈伸材はもとより、ダイカスト、鋳物に抜群の効果があり、膜厚が自由に選択(5 μ ～100 μ)・染色も出来ます。 |
| 用途 | — 精密機械・自動車の摺動部品・油圧、空圧機器のシリンダー部品及びベアリング類、硬さ、滑り、耐摩耗性、耐蝕性、面精度を必要とする部品 |

