

要求特性及び使用目的

特性 名称	機械的特性					電磁気特性			その他			特性
	耐摩耗性	硬度	低摩擦係数	型離れ性	潤滑性	非磁性	導電性	絶縁性	耐食性	耐熱性	殺菌性	
1 マルチナイト	◎	◎	◎	○	◎				◎	◎		窒化物と硫化物を生成させる処理。表面に形成される層が個体潤滑剤の役目をします。
2 スーパーマルチナイト	◎	◎	◎	◎	◎				◎			マルチナイト処理の表面にカーボンナノチューブを生成します。低摩擦で耐食性が向上。
3 Nクエンチ	◎	◎										オーステナイト領域で個溶し硬い窒素マルテンサイトを得る方法。低炭素鋼でも高硬度を得る。
4 Nハード	◎	◎										ガス軟窒化焼き入れ。低炭素鋼でも高硬度が得られる。
5 ダイレクト浸炭	◎	◎										ガス浸炭と真空技術を合わせた処理。表面が酸化しない、細孔の処理が可能。
6 Sコート	◎	◎							◎			オーステナイト系ステンレスの低温窒化処理。個溶窒素で硬くし、窒化物が無い為、耐食性に有利。
7 NVナイト	◎	◎										表面を窒素拡散層で硬化させる。PVDの下地処理、耐ピッチング性の向上
8 アルメットコート	◎	◎										アルミ合金の表面硬化。Fe・Crの合金メッキ後マルチナイト処理する。溶接の前処理、剛性の向上
9 オキシコート	◎			○	○				◎			窒化膜の上に酸化被膜を付ける。耐食性に優れている
10 ダイレクトボンディング												新個体接合法
11 DLC・CrN・TiCN・TiN	○	◎	◎	○	○				○	○		表面に炭素系の被膜を付ける方法です。
12 各種メッキ												表面に被膜を付ける方法です。
13 耐蝕コート									◎			酸性、アルカリ性の薬品に強い塗膜を提供します。
14 耐熱コート										◎		800° で2時間、650° で連続使用することのできる塗布です。
15 低摩擦コート	◎								○			優れた滑り性を有した塗膜です。
16 摺動性コート			◎									硬さがR126他、優れた性能を有した塗膜です。
17 電気絶縁性コート									◎			優れた絶縁性有した塗膜です。
18 電気導電性コート								◎				静電気の問題を解決出来る塗膜です。
19 抗菌コート											◎	ブドウ状球菌、大腸菌、サルモネラ菌、緑膿菌に抗菌能力を有した塗膜です。
20 メタルコート	◎		◎	◎	○			◎	◎	◎		銀イオンを電解含浸した新しい被膜。導電性、抗菌効果、摺動部に優れている。
21 タフコート	◎		◎	◎	◎			◎	◎	◎		陽極酸化被膜と特殊合成樹脂が重合し強靱且つ緻密な複合膜形成。潤滑性、耐摩耗性に優れる。
22 スーパーバップ									◎			塗装鋼板システムで、プレス加工後の塗装に比べ輸送費、梱包費、在庫管理の削減が可能になります。
23 電着カチオン塗装									◎			電気メッキと類似した原理、目標の塗膜が均一に得られ、防錆力に優れている。
24 静電塗装									◎			霧化塗装法に比べて塗料を大幅に節減できる。
25 マグネシューム塗装									◎			美観と意匠性を向上させ、デザインや色調で差別化を図る。

◎最も効果のあるもの

○効果のあるもの

* 1～10は特性を活かした新しい処理方法をです、当社にお問合わせ下さい。