

各種塗装

スーパーバップ

原板の電気亜鉛メッキ鋼板等にカーテンフローコーター方式コーティングを行い、鋼板の加工性をより発揮できるようにし、要求に応じた色調の塗装を容易にした塗装鋼板システムです。

バップ(BAP)とは「Bending After Painting」の略称で、塗装した物を曲げ加工する方式を言います。ベンダー曲げ加工対応～プレス加工対応の塗装品質を見出した方法をスーパーバップ(Super-BAP)と称します。

- 特長
1. プレス加工後の塗装に比べ輸送費、梱包費、在庫管理の削減が可能になります。
 2. 用途に応じた設計が可能です。(多色対応・小ロット対応・短納期対応)
 3. 外観仕上りが綺麗です。

電着カチオン塗装

塗装の各成分は水に均一に溶けている。そのため、安全面、環境面に優れており、塗装は電気メッキと類似した原理で製品に塗装されます。

- 長所
1. 防錆力に優れています。(自動車の足回りやフェレーム等)
 2. 溶剤型塗装と比較すると塗装の条件や作業者の経験で変化する割合が少なく電気量の調整で目標の膜厚が均一に得られます。
 3. 手吹・静電塗装では塗る事ができない箇所も塗装できます。(パイプ等の内部は一部塗れない)
 4. 水溶性塗装ですので火災の危険性がありません。
- 短所
1. 異種金属等の組合せの被塗装物では均一な膜厚が得難い。
 2. 2回塗りができない。
 3. 色合いの切り替えができない。(黒色6～7分艶あり。艶消し可。白色対応可)

静電塗装

前処理されたモノに塗装機により、荷電された塗装を吹き付け、自動塗装を行う。

- 特徴
1. 静電効果による塗着効果が良く、塗料ロスが少ない。
 2. 自動塗装のため、安定した品質が得られます。
 3. 溶剤塗装により任意の調色が可能です。
 4. 意匠塗装にも対応可能です。
 5. 少量品種対応可能です。

マグネシウム塗装

防錆処理されたモノにマスキング・パテ修正し、プライマー塗装・上塗りを手吹き塗装で行う。防錆ライン～手吹き塗装ラインまで社内一貫で生産されるため短時間での対応が可能です。

ハンク口防錆処理ライン

1. 脱脂処理 : 表面に付着している油、汚れ等を取り除く工程です。
2. 酸エッチング : 脱脂処理で取り除くことができない表面の酸化皮膜、腐食生成物離型剤、めり込んだ研磨剤、ショット、鑄物砂などの除去のために行う処理工程です。
3. 化成処理 : 簡易的に表面に皮膜を形成する方法です。

塗装工程

プライマー(下塗り)―パテつけ―研ぎ①(研磨・サンディング)―中塗り―研ぎ②―上塗り