

技術資料

ハイブリッド軸はスーパーマルチナイト処理による硬化とカーボン潤滑皮膜

- ・カーボン膜複合窒化処理によりHv1000以上の表面硬度に加え、摩擦係数が低く、耐食性に優れた表面改質処理

(特許取得済)

ハイブリッドアルミナットはファインコートK（標準タイプ）

- ・硬質アルマイト(硬質陽極酸化処理)硬く、厚い皮膜、特に摺動性に優れ、耐カジリ性、耐焼付性に優れています。

ファインアルミ軸はファインコートCo

- ・Co(コバルト)イオンを電解含浸した下新しい皮膜

面精度	・アルミダイカスト、鋳物素材が持つ面精度を変えることなく、完全に均一皮膜を形成する。
潤滑性・耐磨耗性	・潤滑性が優秀で、摩擦係数を低くし、耐磨耗性に優れています。
機密性	・含浸効果があり、含浸処理工程の省略になります。鋳物巣のある、アルミダイカストの機密性アップに最適です。
硬度・耐熱性 電気絶縁性	・硬さHV380～500DHVで従来の硬質アルマイトを(HV300程度)上回る性能を有しており、耐熱性絶縁特性にも優れております。
用途	・精密機械・自動車の摺動部品・油圧、空圧機器のシリンダー部品及びベアリング類、硬さ、滑り耐磨耗性、耐蝕性、面精度を必要とする部品

FSBナットは(摺動性PPS樹脂+PTFE-GF30% 標準タイプ)

耐熱性、難燃性、耐薬品性、寸法安定性など、従来のPPS樹脂に優るとも劣らぬ特性を有しております。

- 機械的強度が極めて高く、特に曲げ強度は高い値を示し、良好な弾性回復力性をもっています。
- 高い靱性を持ち、圧縮特性、及びせん断特性において高い値を示します。
- 260℃、10秒のハンダ浴の浸漬に耐え、電子部品の表面実装技術に十分耐えることができます。
- 高温、高荷重下でも優れたクリープ特性を持ち、また繰り返し応力に対して、優れた耐疲労性をもっています。
- 高温、高湿下の体積抵抗率の経時変化が少なく、誘電率は周波数や温度によりほとんど変化せず絶縁材料として優れた特性をもっています。
- イオン性不純物が少なく、厳しい電気的特性が要求される分野への対応が可能です。

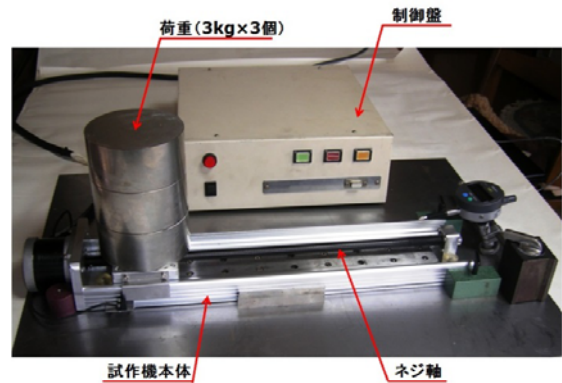
項目	単位	試験方法	特殊
密度	g/cm	ISO1183	1.68
吸水性(23℃、浸漬24hr)	%	ISO62	0.05
引張強さ	Mpa	ISO527-1.2	155
引張破壊ひずみ	%	ISO527-1.2	1.8
曲げ強さ	Mpa	ISO178	215
荷重たわみ温度(1.8MPa)	℃	ISO75-1.2	265
ロックウェル硬度	M(スケール)	ISO2039-2	95

技術資料

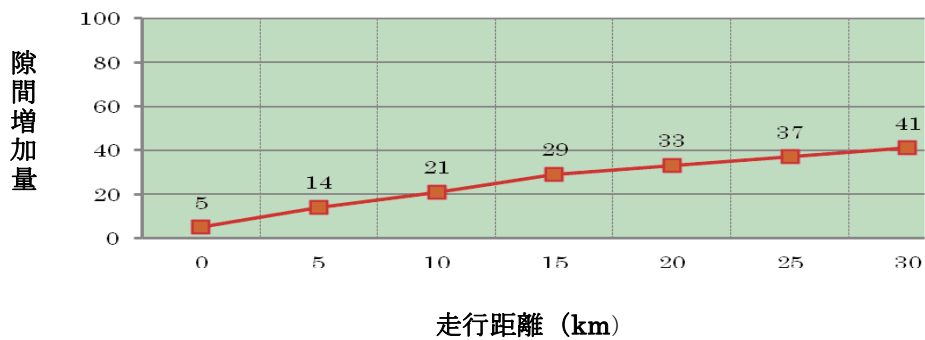
ハイブリッド滑りねじ耐久テスト結果

1. 耐久テスト方法

- ・試験機 : Motion5製
- ・荷重 : 9kg
- ・ねじ軸 : SUS304+スーパーマルチナイト処理
- ・ナット : アルミ+ファインコートK



2. 走行距離とアキシャル隙間の関係



バックラッシュ測定器



走行試験機